

LITE-CHECK 910B

Guía de Referencia Rápida

*Cómo empezar

Tester sistema debería ser totalmente montado y en el área de trabajo deben ser seguros para comprobar e inspeccionar. El vehículo de prueba de 12VDC requiere poder, y un suministro de aire 110psi aire. 2 mangueras con mucho gusto-manos y un cable de 7-forma son necesarios para conectar el tester a la remolque que son objeto de inspección. No tiene el probador conectado a un vehículo que se está soldada en.

*Descripción Control remoto

Mandos a distancia y probadores están adaptados los unos a los otros. Asegúrese de que tiene el RC para el probador que está utilizando. Pulse y suelte las teclas rápidamente. el envío de la luz se encenderá cuando se transmite. (sustituir el 4 pilas AA, si la luz no se ilumina) con los botones o teclas el fondo blanco se debe utilizar cuando la observación de la pantalla de la computadora de probador - "ABS", "B", "CLEAR"(BORRAR), y "D", La "D" también es la clave "HELP"(AYUDA) clave

*Operación Eléctrica Descripción-Trailer

Funcionamiento normal es poner a prueba / inspeccionar un circuito en un momento de prueba. Tester la pantalla LCD se muestran cada circuito de voltaje, amperaje, y la situación. Los 4 tipos de culpa tienen un único alarma acústica. Corto, Open, Open de tierra, chasis corto. Cuando un chasis corto es detectado, el probador reduce la tensión suministrada al remolque a 5 voltios hasta que la condición de falla se trata. "TODOS LOS CIRCUITOS DE PRUEBA" tecla rápida secuencia circuitos y mostrar las condiciones de los 6 circuitos en la pantalla LCD. A la luz varios circuitos a la vez, presione el "almacenados" clave, a continuación, pulse el circuito de las teclas individuales. Pulse "almacenados" de nuevo para desactivar todos los circuitos - TMC-141.

*Operación de aire y frenos de Inspección Sinopsis-Trailer

El "EMER" clave proporciona "aire de emergencia" para el remolque y permite que el "servicio aéreo" que se aplicará cuando el "brake" o "Servicio" se pulsan los botones. El "servicio aéreo" está regulada a 85-90psi por el examinador. "Fuga de aire" clave de realizar una prueba de aire (medidores para observar cualquier pérdida). Utilice el control remoto en ejes para observar el funcionamiento del freno.

* 1) TRAILER DE INSPECCIÓN / MANTENIMIENTO

7-Conecte el cable y el modo (2) las líneas aéreas de probador a remolque. Presione "EMER" a cargo del sistema de aire del remolque. Con mando a distancia, a pie a lo largo del remolque, pulse luz circuitos a medida que se aproxima y observar las luces condición. Con el "aire de emergencia" aplicada, presiona "FRENO" para las dos luces y el aire la aplicación del freno. Observar la aplicación del freno de la bicicleta "servicio aéreo" en y con el "freno" en el control remoto. Con "aire de emergencia" y "servicio aéreo", pulse "PRUEBA DE FUGAS DE AIRE" y observar el movimiento de holgura o ver medidores de aire en el probador del panel. El probador de la pantalla LCD de pantalla de 60 segundos.

* Solucionar problemas de ILUMINACIÓN Y REPARACIÓN DE CIRCUITOS

Suelte el "aire de emergencia".

Activar el circuito de la luz con la culpa.

Sonará una alarma y la pantalla se mostrará el circuito está probador y el tipo de falla presente.

Trabajar en el circuito de alarma hasta que se cierra (circuito fijo) o cambios (nuevo fallo).

El probador de la pantalla LCD muestra el circuito de la actual situación y que ha trazado el circuito.

Para los "cortos", las luces del panel de los circuitos de iluminación en corto para acelerar la identificación del problema.

* 2) Identificación de ABS CULPA Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS:

Software para comunicarse con ABS ECU's de WABCO, Wabash, Haldex y BENDIX fabricadas a partir de 2002 se construye en el probador.

"UN BOTÓN ABS" - Presione el botón "ABS" y la clave probador determinará el fabricante ABS, mostrar cualquier fallas, e indicar si el remolque es de radiodifusión un "taxi" o "fuera de la cabina" para el remolque.

El "SELECT" o "D" clave de activar el sistema de ayuda para mostrar el ABS del fabricante de culpa de información y solución de problemas de orientación.

El "BORRAR" cuestiones clave de un comando para borrar las fallas de la memoria del ABS de ecus.

Para pre-2002 o los remolques de WABCO Wabash Blink-Código basado sistemas ABS: ABS de prensa clave para comenzar la prueba.

Presione el botón "Seleccionar" o "D" para seleccionar el tipo ABS que está presente en el remolque.

Presione "ABS" por las fallas de la ABS de ecus.

Presione el botón "BORRAR" o "C" para borrar clave Parpadeo Código fallas.

*3) ABS ECU lectura del odómetro

Cuando el modo en ABS (ABS el botón ha sido presionado y el probador ha identificado el ECU) presione el "CIRCUITO DE PRUEBA TODOS" botón.

Tester mostrará la lectura del kilometraje emitido por la ECU.

Se puede tomar de 3 a 30 segundos para que la ECU para actualizar el kilometraje y enviar la señal a la medida.

Si recibe un "RETRY" mensaje, espere a que la pantalla para volver a la pantalla inicial de ABS y presiona "CIRCUITO DE PRUEBA TODOS" de nuevo el botón.

*4) CABLE DE 7-ENCHUFES PRUEBA

Pulse "tractor" para poner en el probador "tractor" modo.

Inserte el cable de 7-enchufes en forma frontal y lateral tomas de medida.

El probador de la pantalla LCD indicará las buenas y malas circuitos, identificar cruzaron los cables, y la pantalla "PASS" o "NO" para el cable.

*5)-TRACTOR ELÉCTRICO

Pulse "tractor" y luego conectar el tester en el tractor.

Revise la batería del tractor - Activar sólo el "AUX" circuito sin iniciar el tractor - Tester de la pantalla LCD indica tractor tensión.

Comprobar tensión de carga del tractor - Inicie el tractor y activar sólo el "AUX" circuito - Tester de la pantalla LCD indica el voltaje tractor - TMC-137.

Compruebe la luz circuitos Tractores - Ciclo de los circuitos en el tractor y observar el tester para confirmar la salida correcta para cada uno.

rev 03/08

* CONSULTAR EL MANUAL DE DATOS *